

INDEX

11	Striking Tools	ابزار آلات کوبشی
23	Pliers & Wrenches	آچارها و انبر قفلی ها
31	Chisels, Punches and Levers	قلم ها، سنبه ها و اهرم ها
43	Cutting Tools	ابزار آلات برشکاری
51	Vices & Anvils	گیره ها و سندان ها
59	Planishing Tools	ابزار آلات صافکاری
65	Files & Rasps	سوهان ها
81	Marking tools	ابزار آلات مارک زنی
95	Components for lifting	قلاب ها
101	Transport equipments	تجهیزات جابجایی
121	Storage Facilities	تجهیزات انبارش
151	Cool line system	تجهیزات روانکاری
161	Screwdrivers & L-Keys	پیچ گوشتی ها و آچارهای آلن
165	Miscellaneous	سایر ابزار آلات
171	Educational Tools (IPKA)	ابزار آلات آموزشی (ایپکا)

ابزار آلات صافکاری
Planishing Tools

wwwiranpotk.com



Planishing Tools

ابزار آلات صافکاری

چکش های صافکاری

Planishing hammers

Code No.	L(mm)	mm	mm	mm	Weight (gr)	
BL 2010	310	160	-	31	475	6
BL 2210	310	160	-	28	600	6
BL 2410	280	105	25	32	320	6
BL 2610	280	105	25	32	320	6
BL 2810	300	100	35	40	385	6
BL 3010	300	100	35	40	385	6

این چکش ها دارای یک یا دو انتهای ضربه زننده بوده که بر حسب کاربرد، دارای اشکال گوناگون هستند. لازم به ذکر اینکه این چکش ها علاوه بر صنعت خود را در بخش های مس گری، صنایع دستی و دیگر امور پرداخت کاری و ظرفی کاری نیز مورد استفاده قرار می گیرند.



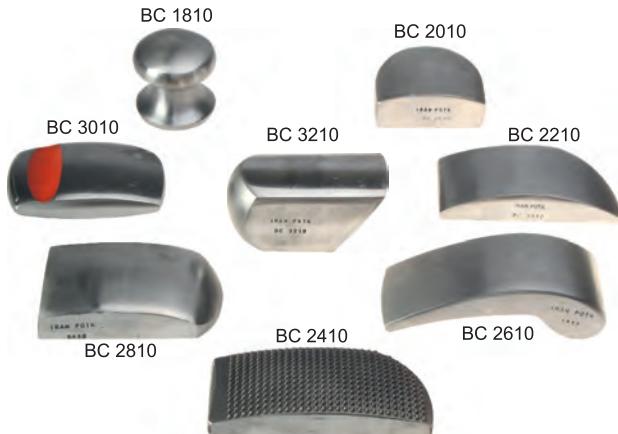
- ▶ Hammer heads are forged from carbon steel, carefully hardened and tempered
- ▶ Striking faces are ground
- ▶ With ash handle fixed with tapered collar
- ▶ BL 3010 and BL 2610 models have one milled cross-hatched face (fig.1)
- ▶ Spare handle and tapered collar are also available
- ▶ As per ISIRI standard No. 18236



(شکل ۱)
(fig. 1)

سطح آج خورده
Milled cross-hatched face

- ▶ وزنه ها از فولاد کربنی و به روش آهنگری (فورج) ساخته می شوند.
- ▶ دو انتهای وزنه سنگ زنی شده و مورد عملیات حرارتی موضعی قرار می گیرند.
- ▶ دسته ها از چوب زبان گنجشک ساخته شده و لاک می خورند.
- ▶ یک انتهای ضربه زننده در چکش های 3010 و BL 2610 دارای سطح آج خورده است (شکل ۱).
- ▶ دسته و گوه کلیه چکش ها به صورت مجزا قابل ارائه است.
- ▶ مطابق با استاندارد ملی ایران به شماره ۱۸۲۳۶ تولید می شوند.



سندان های دستی صافکاری

Code No.	Dimension(mm)	وزن (gr)	قیمت (ریال)
BC 1810	Ø58.5x60	850	1
BC 2010	80x65x35	1025	1
BC 2210	120x85x23	925	1
BC 2410	125x60x25	1000	1
BC 2610	136x60x40	1125	1
BC 2810	110x68x24	1100	1
BC 3010	105x70x30	975	1
BC 3210	110x50x50	1625	1

- ▶ Forged from carbon steel
- ▶ Carefully hardened and tempered
- ▶ Working faces are ground
- ▶ BC 2410 model has knurled face
- ▶ As per ISIRI standard No. 18236

◀ از فولاد کربنی و به روش آهنگری (فورج) تولید و کاملاً سخت کاری- می شوند.

◀ سطوح سندان ها پولیش شده و براق می باشند چرا که وجود هرگونه ناهمواری در سطوح آنها مستقیماً در نتیجه کار تاثیر منفی می گذارد. گونه BC 2410 دارای سطح شطرنجی می باشد تا جهت ترمیم قسمت هایی که در اثر حرارت هنگام عملیات صافکاری دچار انبساط موضعی و چین خوردگی شده اند، بکار گرفته شود.

◀ مطابق با استاندارد ملی ایران به شماره ۱۸۲۳۶ تولید می شوند.



اهرم های دستی صافکاری

Code No.	L(mm)	وزن (gr)	قیمت (ریال)
BD 2010	400	500	1
BD 2610	450	1850	1
BD 2810	485	2050	1

- ▶ Forged from tool steel
- ▶ Carefully hardened and tempered
- ▶ Working faces are ground
- ▶ As per ISIRI standard No. 18236

◀ از فولاد ابزاری و به روش آهنگری (فورج) ساخته می شوند.

◀ سطوح کاری آنها کاملاً پولیش شده و براق می باشند.

◀ کاملاً سخت کاری می شوند.

◀ اهرم های دستی BD 2610,BD 2810 مطابق با استاندارد ملی ایران به شماره ۱۸۲۳۶ تولید می شوند.

ابزار خمکاری



Bending tools

Code No.	L(mm)	وزن (gr)	قیمت (Rials)
BE 2010	430	850	1
BE 2210	400	650	1

- ▶ Forged and made from carbon steel
- ▶ Working faces are ground
- ▶ Carefully hardened and tempered

- ▶ از فولاد کربنی و به روش آهنگری (فورج) تولید می‌شوند.
- ▶ سطوح کاری آنها سنگ خورده و پولیش می‌شوند.
- ▶ گونه BE 2010 مجهز به چرم محافظ است.
- ▶ کاملاً سخت کاری می‌شوند.

قالب های تنہ

Body work spoons

Code No.	L(mm)	وزن (gr)	قیمت (Rials)
BD 2210	275	525	1
BD 2310	242	450	1
BD 2410	400	1100	1



- ▶ Forged from carbon steel
- ▶ Carefully hardened and tempered
- ▶ Working faces are ground
- ▶ As per ISIRI standard No. 18236

- ▶ از فولاد کربنی و به روش آهنگری (فورج) تولید می‌شوند.
- ▶ کاملاً سخت کاری می‌شوند.
- ▶ سطوح ضربه زننده آنها سنگ خورده و پولیش می‌شوند.
- ▶ مطابق با استاندارد ملی ایران به شماره ۱۸۲۳۶ تولید می‌شوند.

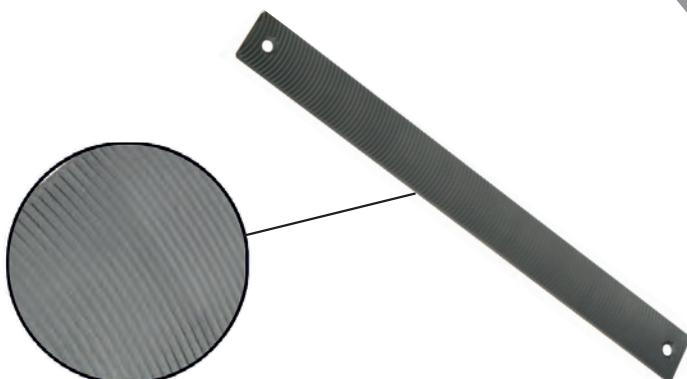


دسته سوهان موج‌گیر بدن خودرو

Code No.	L(mm)	L(in)	وزن (gr)	
PE 55350	350	14	525	2

- Flexible body file holder allows you to adjust the shape of the blade to that of the panel - concave or convex

◀ از قابلیت تنظیم انحنای مورد نیاز جهت سطوح مختلف محدب ، تخت یا مقعر برخوردار است.
◀ مجهر به دستگیرهای آلومینیومی سبک و خوش دست می باشد.



تیغه سوهان موج گیر بدن خودرو

Code No.	طول (mm)	درجه سایش (cut)	تعداد دندانه در اینچ Number of teeth per inch	وزن (gr)	
PE 50351	350	زبر (1)	7.5	240	5
PE 50352	350	متوسط (2)	9	270	5
PE 50353	350	نرم (3)	12	280	5
PE 50354	350	خلی نرم (4)	15	290	5



- This milled tooth files are ideal for sheet metal work, where a smooth and scratchless finish is required for subsequent painting without prior polishing.

◀ دندانه یا آج این سوهان به روش فرزکاری ایجاد شده است و مهمترین کاربردش سوهان کاری فلزات نرم و همچنین ساب بدن خودرو می باشد.